

# NobleBond EXT

## Installation Instructions

www.noblecompany.com

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- 1.1 NobleBond EXT es un adhesivo no inflamable listo para usar con "0" compuestos orgánicos volátiles y un ultra alto contenido de sólidos. NobleBond EXT se ha formulado para aplicaciones exteriores o interiores ofreciendo una unión impermeable de alta resistencia en sustratos de madera y concreto. NobleBond EXT está protegido con MicroSept™, un agente antibacteriano patentado que inhibe el crecimiento de moho y bacterias en su estado húmedo o seco. Utilícelo para unir membranas de lámina NobleSeal® y Noble Deck™ en aplicaciones de impermeabilización, aislamiento de grietas/unión de juntas y reducción acústica. Este adhesivo se ha diseñado para instalaciones exteriores o interiores específicas en sustratos horizontales o verticales con membranas de lámina NobleSeal.
- 1.2 NobleBond EXT no debiera utilizarse en las siguientes aplicaciones: salas de vapor, áreas húmedas con agua estancada (por ej.: piscinas, fuentes, etc.), o para unir o colocar baldosas.

### 2. SUSTRATOS APTOS

- 2.1 Todos los sustratos deben cumplir las normas vigentes del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (American National Standards Institute, ANSI) y las recomendaciones del Consejo Cerámico de Norteamérica (Tile Council of North America, TCNA). Los sustratos aptos incluyen concreto, bases de mortero curadas, tablas de respaldo cementosas, sustratos de yeso imprimado y madera terciada\*, sobre, por encima o bajo pendiente, en la ausencia de condiciones excesivas de humedad y/o álcali. Consulte el apartado 3.1 referente a prueba de humedad.

Los sustratos debieran ser planos y estructuralmente sólidos, estar secos y libres de pintura, polvo, suciedad, aceite, grasa o cualquier otro material que pueda inhibir la unión. Las losas de concreto deben curarse completamente. Los sustratos en los que la transmisión de humedad o residuos adhesivos represente una preocupación, deben probarse y puede que requieran imprimado o preparación adicional.

*NOTAS: \*La madera terciada debe cumplir las normas industriales para baldosas. No utilice NobleBond EXT en madera prensada. Los entarimados exteriores confeccionados con madera terciada requieren modificaciones (consulte las instrucciones de instalación de Noble Deck en el apartado 4.4.b).*

El producto también puede utilizarse en sustratos impenetrables, por ej., vinilo en lámina, baldosas de vinilo, terrazzo (cemento o epoxi), concreto fratasado de acero, concreto sellado y metal, pero requieren una preparación adicional. Haga pruebas para determinar si es necesario escarificar a fin de obtener la unión precisa. NobleBond EXT también puede emplearse con sistemas de calefacción radiante (electrónicos e hidrónicos). Comuníquese con Noble Company si desea obtener información para un proyecto específico.

### 3. PREPARACIÓN

El sustrato debiera ser plano. De no ser así, utilice un producto de parchado. Retire los componentes curados, endurecedores de superficie y revestimientos de piso que puedan afectar la unión del adhesivo. El perfilado de superficie mecánico es el método de preparación predilecto para el piso. Profile mecánicamente el piso con una textura de papel de lija mediana. No se recomienda utilizar grabado al ácido.

Es preciso probar las emisiones de humedad y pH en los sustratos de concreto.

- 3.1 El sustrato debiera tener una humedad relativa inferior a 85% según ASTM F2170 o hasta 1.8 k (4 lbs)/92 m<sup>2</sup> (1000 pies cuad.) /24 horas según la prueba medida por cloruro de calcio anhidro conforme a ASTM F1869.
- 3.2 El pH debe ser entre 5 y 9.
- 3.3 Si no se cumplen estos parámetros, la o las condiciones deben corregirse antes de utilizar NobleBond EXT.
- 3.4 Cobertura aproximada. La porosidad y condición del sustrato pueden afectar la cobertura, pero en general NobleBond EXT proporcionará una cobertura de 9,2 m<sup>2</sup>/3,7 litros (100 pies cuad./galón).

### 4. APLICACIÓN DEL ADHESIVO

- 4.1 Aplique el adhesivo uniformemente usando una llana con muesca en V de 3/32 pulg. x 3/32 pulg. x 3/32 pulg. 
- 4.1.a En sustratos porosos o ásperos, se requerirá más adhesivo (es decir, se debe usar una llana más grande) para obtener un 100% de transferencia adhesiva. Además, se necesitará mayor tiempo de adherencia y disminuirá el índice de cobertura. Peine el adhesivo en líneas paralelas de manera que no quede aire atrapado.
- NOTA: No llene las depresiones con NobleBond EXT.*
- El adhesivo se pondrá "pegajoso" al tacto pero aún se transferirá a la lámina. La resistencia de la unión aumentará con el tiempo, haciendo que sea más difícil repositionar la lámina NobleSeal. El tiempo de curado también se ve afectado por variables tales como la temperatura, humedad y flujo de aire. No permita que el adhesivo forme una película por encima. Si NobleBond EXT se ha secado antes de colocar la membrana, aplique adhesivo adicional para "rehumecer" la aplicación inicial. Superficies de piso de madera - acate las normas de la industria y siga las pautas de instalación del fabricante del piso de madera.
- 4.1.b Deje pasar 5 a 20 minutos para que el adhesivo se pegue. Este tiempo variará con los cambios de temperatura, humedad, hidratación y porosidad de la losa. Si tiene dudas acerca de las condiciones, pruebe un área pequeña para determinar el tiempo de adherencia adecuado.



## 5. INSTALACIÓN DE LÁMINAS

Incruste la lámina aplicando una fuerte presión o utilice una aplanadora de rodillo de 34 a 45 kg (75 a 100 lb.) para obtener un 100% de transferencia adhesiva en la parte inferior de la lámina. Revise regularmente para comprobar que el adhesivo se transfiere a la lámina desde el sustrato. Desenrolle la membrana desde el centro hacia los bordes. Puede que sea necesario volver a enrollar la membrana 3 a 6 horas después de la instalación inicial.

*NOTA: Se debe esparcir suficiente adhesivo uniformemente para garantizar la transferencia adecuada de producto en la lámina. Revise regularmente la transferencia de adhesivo levantando la lámina e inspeccionando la cantidad de adhesivo que se ha transferido. Recomendación: espesor de película húmeda de 20 mm, mínimo 15 mm.*

5.1 En caso de que quede aire atrapado debajo de la lámina y no pueda eliminarse, perforo la lámina y luego presiónela. En áreas húmedas, repare la perforación mediante un parche sellado con NobleSealant 150.

5.2 Proteja la lámina NobleSeal contra daños.

*NOTA: Para cualquier aplicación no incluida en estas instrucciones, comuníquese con el distribuidor o con Noble Company antes de usar el producto.*

## 6. DATOS ESPECÍFICOS

6.1 **Baja temperatura.** El uso, almacenamiento, transporte, sitio de trabajo, sustrato y adhesivo deben tener al menos 18,3°C (65°F) durante 24 horas antes y después de la instalación. Las temperaturas más bajas pueden hacer que el adhesivo forme "globos" y no se esparza. Utilice calentadores complementarios para este propósito.

**PROTÉJALO CONTRA EL CONGELAMIENTO.**

6.2 **Alta temperatura.** Máximo 37,7°C (100°F) a temperatura ambiente. Puede que se requiera poner a la sombra o enfriar para lograr el margen de temperatura recomendado. Las temperaturas más altas reducirán el tiempo de abertura.

6.3 Noble Company debe aprobar por escrito cualquier situación no indicada específicamente en este documento.

## 7. LIMPIEZA

Utilice una esponja y agua tibia con jabón mientras el adhesivo está húmedo. Si está seco, utilice aguarrás mineral o disolventes cítricos. Siga las advertencias en la etiqueta.

## 8. INSTALACIÓN DE BALDOSAS

Las baldosas cerámicas pueden instalarse en la lámina NobleSeal tras realizar los pasos antedichos (3, 4 y 5). Permita que la capa de unión y fraguado de las baldosas se cure antes de empezar a transitar frecuentemente el área. Las baldosas debieran instalarse siguiendo las recomendaciones del fabricante de mortero y de TCNA.

**PRECAUCIÓN:** NobleBond EXT no debe utilizarse para colocar o unir baldosas.

## 9. GARANTÍA:

Estas sugerencias y datos se basan en información que Noble Company considera confiable. Los usuarios deben verificar mediante pruebas que NobleBond EXT, así como estos métodos de instalación, son aptos con los productos que se usen en su aplicación. Dado que el uso específico, los materiales y el manejo no pueden controlarse por Noble Company, la garantía se limita a reemplazar los productos defectuosos de Noble Company. Noble Company rechaza toda garantía de comerciabilidad e idoneidad para el uso, recomendaciones verbales de sus representantes y daños consecuenciales.

