

Membrana de lámina NobleSeal TS®

Instrucciones de instalación

www.noblecompany.com

CONTENIDO

1. Información general.....	1	- Salas de vapor.....	4
2. Materiales.....	2	7. Instalación de baldosas.....	4
3. Planificación y disposición.....	2	8. Limitaciones.....	4
4. Preparación.....	2	9. Garantía.....	4
5. Procedimientos de instalación.....	2	10. Figuras/Dibujos.....	5
- Aplicaciones de unido.....	2	- Detalle de ducha con sala de vapor.....	5
- Uniones y juntas.....	3	- Esquinas.....	5
- Tapajuntas, elevaciones y esquinas.....	3	- Accesibilidad a sillas de ruedas.....	6
- Drenajes.....	3	- Unión de juntas.....	6
- Protección de la lámina.....	4		
6. Aplicaciones adicionales.....	4		
- Aislamiento de grietas.....	4		

1. INFORMACIÓN GENERAL

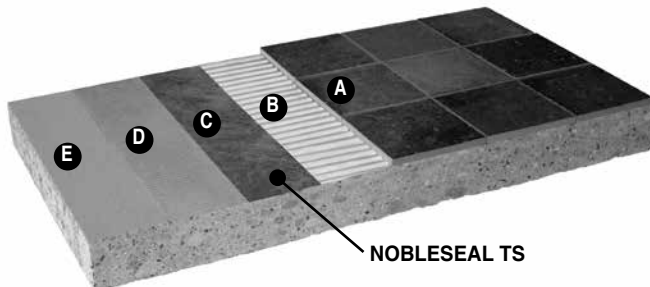
- 1.1 NobleSeal TS es una membrana de lámina compuesta que proporciona una impermeabilización y aislamiento de grietas de base delgada para aplicaciones de baldosas de fraguado delgado. NobleSeal TS también puede utilizarse para unir juntas de control. Es apta para aplicaciones interiores en nuevos proyectos de construcción y renovación.

NOTAS:

a) Instale en cumplimiento estricto con estas instrucciones, y cumpla con todas las normas ANSI, recomendaciones del Consejo Cerámico de Norteamérica (Tile Council of North America, TCNA) y códigos de construcción correspondientes.

b) Para cualquier procedimiento no cubierto por estas instrucciones, póngase en contacto con Noble Company.

ESTÁNDAR	ASTM E 96 Procedimiento E	ANSI A118.10	ANSI A118.12	ASTM C 627	Listados del código de plomaría
Descripción:	Tasa de transmisión de humedad/vapor a 100°F y 90% de humedad	Membranas impermeables de soporte de carga unidas para instalaciones de piedra dimensionada y baldosas cerámicas de fraguado delgado	Estándar de aislamiento de grietas: "Resistencia de grietas del sistema" (Prueba de plantilla)	Método estándar de prueba con el objeto de evaluar baldosa cerámica para pisos en sistemas de instalación que usan el probador de pisos tipo Robinson	ICC-ES PMG-1059 Archivo IAPMO 4339
Capacidad nominal:	0.15 perms	Aprobada	Alto rendimiento (>1/8 pulg)	Extra pesado	



- A. Baldosa cerámica, terrazo o piedra dimensionada
- B. Fraguado delgado apto para la aplicación
- C. Membrana NobleSeal TS - 0.030 pulg (.75 mm)
- D. Agente de unión de láminas
- E. Sustrato: Concreto, madera terciada, tabla de respaldo (backer board, BB) de baldosas, base de mortero curada, sustrato de yeso imprimado y sistemas de calefacción radiante (Valor R de NobleSeal TS = 0.8)



Soluciones simples... Rendimiento comprobado



VER DETALLES Y
DIAGRAMAS
DEL PRODUCTO EN LÍNEA



2. MATERIALES

- 2.1 MEMBRANA:** NobleSeal TS es una membrana de lámina de soporte de carga unida de 0.030 pulg (.75 mm) para aplicaciones de impermeabilización.
- 2.1.a COMPOSICIÓN:** NobleSeal TS es una lámina compuesta fabricada de una aleación de polietileno clorado (CPE) con tela no tejida laminada por ambos lados.
- 2.2 CAPA DE UNIÓN:** NobleSeal TS debe unirse al sustrato con NobleBond EXT o mortero de fraguado delgado modificado con látex. El fraguado delgado debe cumplir con ANSI A118.4 o las normas correspondientes, así como con las recomendaciones del Manual de TCNA. Siga las instrucciones del fabricante.
- NOTA: Las mezclas del mortero en la obra deben estar conformes a ANSI A108.5.*
- 2.3 SELLADOR IMPERMEABLE:** Utilice NobleSealant 150 para unir láminas, sellar penetraciones (tales como tuberías, cableado), drenajes y bordes de terminales. Selle las esquinas preformadas a la lámina (vea la Figura 2).
- 2.4 ESQUINAS PREFORMADAS:**
- 2.4.a ESQUINAS EXTERNAS/DE DIQUES:** Utilícelas en los tapajuntas de bordillos/diques (vea la Figura 2).
- 2.4.b ESQUINAS INTERNAS:** Instálelas en las esquinas solapadas para prevenir posibles fugas (vea la Figura 3).
- 2.5 HERRAMIENTAS:** Herramientas normales para colocar baldosas, además de tijeras o cuchillo utilitario, rodillo manual de caucho y rodillo para linóleo (se recomienda de 75 a 100 lbs. para pisos). La aplicación de NobleSealant 150 requiere una pistola de calafateo de calidad comercial.

3. PLANIFICACIÓN Y DISPOSICIÓN

- 3.1 MEMBRANA:** La cantidad de NobleSeal TS necesaria debe incluir las porciones correspondientes a desperdicios, elevaciones y sellos. Utilice las esquinas preformadas según sea necesario.
- NOTA: La impermeabilización requiere solapar 2 pulg (5 cm) de la membrana de la lámina (remítase a la sección 5.2).*
- 3.1.a DIMENSIÓN DE LA LÁMINA:** 5 pies x 100 pies = 500 pies cuad. (1.5 m x 30.5 m = 46 m²). Espesor nominal 0.030 pulg. (0.75 mm).
- 3.2 AGENTE DE UNIÓN DE LÁMINAS**
- 3.2.a NobleBond EXT:** La porosidad y condición del sustrato pueden afectar la cobertura, pero NobleBond EXT generalmente proporcionará la siguiente cobertura: 90 a 110 pies cuad./galón.
- NOTA: NobleBond EXT permite más movimiento que el mortero basado en cemento. También permite instalar baldosas inmediatamente después de colocar lámina ya que no requiere más curado. Remítase a las instrucciones de instalación en la etiqueta.*
- 3.2.b Fraguado delgado modificado con látex:** Vea la tasa de cobertura que indica el fabricante para una llana con muesca en V de 1/8 a 1/4 pulg.
- 3.2.b.1 Procedimiento en clima frío:** Consulte con el fabricante del agente de unión para informarse sobre los límites seguros de baja temperatura y los tiempos de curado. Los productos de láminas de Noble Company se mantienen flexibles hasta -25°F.
- 3.2.b.2 Procedimiento en clima cálido:** Consulte con el fabricante del agente de unión para informarse sobre los límites seguros de alta temperatura y los procedimientos de mezclado para estas condiciones específicas. Controle las altas temperaturas protegiendo con sombra, rociando el sustrato con agua, trabajando de noche o mediante cualquier combinación de estas técnicas.
- 3.3 NOBLESEALANT 150:** Un tubo de 10.3 oz. de NobleSealant 150 sella aproximadamente 40 pies lineales.
- 3.4 DISPOSICIÓN:** Instale la lámina de modo que los sellos se superpongan en el sentido de la pendiente (como en capas). Utilice trazos de tiza para mantener la alineación de la lámina. Se puede usar lámina previamente doblada y cortada para adaptarse a las elevaciones y otros requisitos según las especificaciones y pautas industriales.

4. PREPARACIÓN

- 4.1 INSPECCIÓN:** El sustrato debe reunir los requisitos estipulados por TCNA y las normas ANSI. Notifique por escrito toda deficiencia que pudiera afectar el rendimiento del sistema.
- NOTAS:*
- a) NobleSeal TS no compensará por deficiencias estructurales en el sustrato.*
- b) Revise todos los dibujos detallados (vea la Sección 10 - Figuras/Dibujos).*
- 4.2 PROCEDIMIENTO:** Para incorporar NobleSeal TS en una instalación de base delgada, prepare el sustrato y seleccione el agente de unión.
- 4.3 DRENAJE :** Las áreas húmedas deben tener la pendiente adecuada. **PRECAUCIÓN:** Los drenajes deben contar con un aro de abrazadera para membrana adecuado. Si se utiliza un drenaje con aro de abrazadera estándar de 3 piezas, instale una tapajunta de drenaje NobleFlex® antes de instalar NobleSeal TS. Siga las instrucciones de instalación de la tapajunta de drenaje NobleFlex. Si se utiliza un drenaje lineal FreeStyle Linear Drain™, remítase a las instrucciones de instalación de FreeStyle.
- 4.4 SUSTRATOS:** Las losas deben estar planas y se deben probar en cuanto a su contenido de humedad y pH. La preparación del piso (es decir, parchado, nivelado) debe efectuarse antes de instalar NobleSeal TS.
- 4.5 INSTALADOR:** Debe estar familiarizado con las instrucciones escritas actuales de Noble Company, las recomendaciones del Manual de TCNA y las normas ANSI A108.

5. PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN

- 5.1 5.1 APLICACIONES DE UNIDO (VEA LA SECCIÓN 6 PARA COLOCACIÓN SUELTA Y OTRAS APLICACIONES):**
- 5.1.a Limpie y prepare el sustrato como si fuera baldosa de fraguado delgado sin lámina.** Una lámina con cualquiera de los siguientes:
- 1) NobleBond EXT:** Remítase a las instrucciones de instalación de NobleBond EXT.
- 2) Fraguado delgado modificado con látex:** Extienda el fraguado delgado con una llana adecuada que proporcione un contacto total (es decir una llana con muesca en V de 1/8 a 1/4 pulg). Aplane con llana un área tan ancha como la lámina y tan profunda como sea cómodo alcanzar. Con el fin de evitar atrapar aire debajo de la lámina, allane el mortero en hileras paralelas a través del ancho o el largo de la lámina.
- NOTAS:*
- a) Puede ser necesario variar el tamaño de llana, el ángulo en que se sostenga, la relación de mezclado o alguna combinación de estos factores para lograr máximo contacto. Las llanas con muescas finas aumentan el “deshollado”.*

b) Todos los rebordes de la capa de unión deben quedar paralelos para permitir que escape el aire debajo de la lámina al incrustarla.

5.1.b DISPONER LA LÁMINA: Desenrole la lámina en el agente de unión antes de que empiece a formar una "película".

5.1.c INCRUSTAR LA LÁMINA: Incruste NobleSeal TS en la capa de unión (aplaste todos los rebordes de la llana). Para grandes áreas horizontales, utilice un rodillo de 75 a 100 lb. Trabaje desde el centro de la lámina hasta los bordes. Mueva el rodillo de un borde a otro haciendo pasadas solapadas. Empiece por el final de la primera lámina instalada, avanzando hasta el área instalada en último lugar. Utilice un rodillo manual de caucho o el lado plano de la llana con bastante presión en las áreas pequeñas o verticales.

5.1.d COBERTURA: Se requiere la completa cobertura del sustrato y la plena penetración de la capa de unión en la tela. Antes del curado, levante la lámina e inspeccione si hay pleno contacto. Si se ven hileras o rebordes del agente de unión, es porque no se ha incrustado debidamente la membrana y por ende se necesita aplicar más agente de unión o continuar pasando el rodillo. Se debe obtener un 100% de cobertura.

NOTA: Para prevenir que los bordes externos se levanten o enrosquen, utilice peso (por ej. baldosa, mortero, etc.).

5.2 UNIONES Y JUNTAS (para instalaciones impermeables): Cuando se necesite más de una lámina, utilice NobleSealant 150 o NobleWeld 100 para juntar las láminas. Para aplicar NobleSealant 150, utilice una pistola de calafateo de calidad comercial. Las áreas que se unirán deben estar limpias y libres de material antiadherente (mortero, adhesivo, etc.).

5.2.a NobleSealant 150 (método preferido) - Permite sellar todas las membranas Noble con o sin tela.

5.2.a.1 Solape las láminas un mínimo de 2 pulg.

5.2.a.2 Aplique una línea de 3/16 pulg a una distancia de 3/4 pulg del borde de la lámina que se solapa.

5.2.a.3 Solape las láminas y aplaste con un rodillo o presionando con el borde plano de la llana o rodillo manual.

NOTA: Las líneas que aplique deben ser continuas sin saltos ni vacíos. La unión puede someterse a una prueba de agua luego del curado.

Consulte las instrucciones en la etiqueta del sellante.

5.2.b NobleWeld 100 - Las uniones requieren que ninguna de las dos membranas tenga revestimiento.

Consulte *UNIONES EN EXTREMOS a continuación.

NOTA: No deje abierto NobleWeld 100 mientras confecciona uniones, ya que el solvente se disipa rápidamente. Aplíquelo directamente de la lata con un aplicador en forma de lápiz o un pincel de cerdas naturales de 1 a 2 pulgadas, y extiéndalo.

5.2.b.1 Deje 2 pulgadas para la unión solapada.

5.2.b.2 Sólo realice uniones de 2 a 3 pulgadas a la vez.

5.2.b.3 Limpie aplicando levemente xileno o alcohol. Pase inmediatamente un paño limpio y sin pelusas.

5.2.b.4 Raspe las dos superficies que se unirán con una almohadilla de fregado de cobre o con un cepillo de alambre limpio.

5.2.b.5 Aplique una cantidad abundante de NobleWeld 100 de manera pareja en ambas superficies formando una capa aproximadamente 1 pulgada más ancha que la unión de acabado.

NO PERMITA QUE SE SEQUE EL SOLVENTE. El material debe estar blando, húmedo y pegajoso. En caso de que los solventes se sequen antes de finalizar la unión, aplique el producto nuevamente.

5.2.b.6 Cierre la unión mientras el CPE esté blando y todavía húmedo con el solvente.

5.2.b.7 Utilice un rodillo, espátula o frote la unión con un paño para quitar el exceso de solvente y eliminar las burbujas de aire.

Solape las láminas y aplaste con un rodillo manual o presionando con el borde plano de la llana.

NOTA: La aplicación de calor mejora la eficacia de las uniones a bajas temperaturas. Se recomienda utilizar una pistola de aire caliente para curar la unión por debajo de 7°C (45°F). No caliente con llama abierta.

5.2.b.8 Para asegurar una unión continua, despegue varias pulgadas de la unión hacia la sección recién completada antes de comenzar con la nueva sección.

5.2.b.9 Se debe dejar que las uniones curen para que adquieran resistencia. No las someta a estrés hasta que hayan curado durante 24 horas a 21°C (70°F) con 40% de humedad relativa. El tiempo de curado puede reducirse al calentar con una pistola de aire caliente.

***UNIONES EN EXTREMOS:** Utilice NobleSealant 150 (consulte arriba). Si va a utilizar NobleWeld 100, consulte 5.2.b y siga estas instrucciones.

Se debe quitar la tela de NobleSeal TS para lograr una unión químicamente fundida (consulte el paso 6 para ver las opciones). Marque un área de unión de 2 pulgadas de ancho en la parte superior de la lámina inferior y otra de 2 pulgadas en el parte inferior de la lámina superior de solapamiento. Empape con xileno el área en la que realizará la unión. Dicha área debe ser aproximadamente 1 pulgada más ancha que las marcas de las uniones. Mantenga el área húmeda durante al menos un minuto. La tela está lista para desprenderse si se desliza en el CPE al rasparla cerca del borde con la uña del dedo o una llana para orillas. Si el solvente se seca o la tela no se desprende fácilmente, vuelva a aplicar xileno. Despegue la tela hasta la marca. Corte la tela en la marca con una tijera (como si cortara un sobre a lo largo para abrirlo). Mientras el CPE esté todavía blando y húmedo, los trozos de tela sueltos (o fibras) pueden volver a adherirse al CPE ejerciendo una fuerte presión sobre el rodillo manual.

5.3 TAPAJUNTAS, ELEVACIONES Y ESQUINAS

5.3.a Eleve la lámina en la superficie vertical 1 a 2 pulgadas más alta que el plano de inundación. Los códigos de plomería exigen que la membrana impermeabilizante de la ducha tenga una rebaba 3 pulgadas más alta que el dique terminado, cuando se la instale detrás de la tabla de respaldo.

NOTA: Los códigos de plomería exigen que la membrana impermeabilizante de la ducha tenga una rebaba 3 pulgadas más alta que el dique terminado o el plano de inundación, cuando se la instale detrás de la tabla de respaldo. Si la membrana se instala delante de la tabla de respaldo, debe extenderse hasta el cielo raso.

5.3.b ESQUINAS - Vea las Figuras 2 y 3.

5.3.b.1 Solape las esquinas. Una el solapado y selle la esquina interior con NobleSealant 150.

5.3.b.2 Pegue los ángulos preformados a la lámina y/o al sustrato con NobleSealant 150. Las esquinas externas deben instalarse antes que la membrana de lámina. (Vea la figura 2)

5.4 DRENAJES: Los drenajes estándar de ducha deben tener un aro de abrazadera para sujetar la membrana a la estructura de drenaje. Inspeccione el piso para asegurar que se haya provisto la pendiente correcta para eliminar pozas de agua encima de la membrana. Si va a impermeabilizar con

FreeStyle Linear Drain™, consulte las instrucciones de instalación del drenaje FreeStyle.

5.4.a Si va a impermeabilizar un drenaje con aro de abrazadera de 3 piezas, se debe haber instalado la tapajunta de drenaje NobleFlex.

5.4.b Corte el NobleSeal TS de manera que superponga en 2 pulgadas al tapajunta de drenaje NobleFlex.

5.4.c Aplique una línea de 3/16 pulgadas de NobleSealant 150 a una distancia de 3/4 pulgada del borde del solapado.

5.4.d Adhiera NobleSeal TS a la tapajunta comprimiendo sobre ésta NobleSeal TS.

5.4.e Instale la lámina, vea la sección 5.

5.4.f Instale el aro de abrazadera y apriete firmemente los pernos.

5.4.g Coloque el colador y ajústelo a la altura correcta para la baldosa.

5.4.h PRUEBA DE INUNDACIÓN: Las instalaciones impermeabilizantes deben someterse a pruebas de inundación para garantizar que sean herméticas.

5.5 PROTECCIÓN DE LA LÁMINA: Después de la instalación, debe mantenerse limpia la lámina para permitir que se pegue el adhesivo de la baldosa. Si la lámina instalada no está cubierta por una superficie de desgaste, protéjala contra daños y todo tránsito peatonal o vehicular (use capa delgada de mortero, alfombras, madera terciada, etc.).

6. APLICACIONES ADICIONALES

6.1 MEMBRANA DE IMPERMEABILIZACIÓN/SEPARACIÓN: NobleSeal TS se puede colocar suelta como membrana de impermeabilización/separación debajo de una instalación de base de mortero completa (consulte las pautas de TCNA).

6.2 AISLAR GRIETAS Y CONTROLAR JUNTAS: (Vea la Figura 5) Remítase a las instrucciones de instalación actuales de NobleSeal CIS®. Para las aplicaciones que no requieran impermeabilización, utilice NobleSeal CIS o modifique NobleSeal TS de la siguiente manera: quite el área de unión de 2 pulgadas de cada borde. Siga las instrucciones de instalación de NobleSeal CIS.

6.3 SALA DE VAPOR: NobleSeal TS es una "membrana impermeabilizante de baja permeabilidad" y sirve de barrera de vapor para las duchas de vapor.

NOTAS:
1) *NobleSeal TS debe adherirse con un mortero de cemento pórtland de látex.*
2) *Las paredes que den al exterior requieren un diseño especial para evitar la condensación en la cavidad de la pared. Consulte con el arquitecto del proyecto.*
3) *Temperatura: Diseñe e instale según las pautas de TCNA.*

6.3.a INSTALACIÓN

6.3.a.1 PISOS:

MÉTODO DE BASE DE MORTERO TOTAL: Utilice Chloraloy®. Remítase a las instrucciones escritas actuales.

MÉTODO DE BASE DELGADA: Utilice NobleSeal TS. Vea la Figura 1.

6.3.a.2 CIELOS RASOS Y PAREDES: Instale según las pautas de TCNA que requieren que la membrana se coloque después de la tabla de respaldo (BB). Adhiera con fraguado delgado modificado con látex aprobado. Deje pasar un tiempo adecuado para que pueda curarse el agente de unión. Consulte las instrucciones del fabricante sobre los tiempos de curado y servicio. Es obligatorio usar juntas de movimiento adecuadas según EJ171. Siga las pautas de TCNA para asegurar una correcta instalación.

7. INSTALACIÓN DE BALDOSAS

Ponga las baldosas conforme a las recomendaciones del Manual de TCNA, las normas ANSI A108 y las instrucciones del fabricante de la capa de unión. Se requiere cubrir completamente NobleSeal TS con la capa de unión.

NOTAS:

- a) *Remítase a las instrucciones del fabricante de la capa de unión para informarse sobre el tiempo de curado y la idoneidad. Deje pasar tiempo adicional (aproximadamente 50%) al instalar sobre NobleSeal TS.*
- b) *Puede usarse el tipo de mortero de fraguado delgado y curado rápido con la aprobación del fabricante del mortero.*
- c) *Para aplicaciones de pisos de vinilo, consulte el boletín técnico N° 003.*
- b) *Para cualquier procedimiento no cubierto por estas instrucciones, póngase en contacto con Noble Company.*

8. LIMITACIONES

NobleSeal TS no se ha diseñado para usarse como superficie de desgaste ni membrana para techo al descubierto. NobleSeal TS no puede adaptarse a una deflexión superior a la de las pautas industriales para superficies de pisos. Para cualquier aplicación no detallada específicamente en las instrucciones de instalación, póngase en contacto con Noble Company.

9. GARANTÍA

La membrana CPE marca NobleSeal TS está garantizada a lo largo de la vida útil de la instalación original de Noble Company contra fallas causadas por descomposición, grietas y deterioro debido a microorganismos cuando se instale correctamente en sistemas de baldosas para los cuales Noble Company recomiende su uso. Esta garantía se limita solo a la sustitución del material defectuoso y a los cargos de flete a destino. No hay otras garantías expresas ni implícitas, y esta garantía reemplaza toda otra garantía, incluso las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para un fin particular, entre otras. Noble Company no se responsabiliza por daños consecuentes. El remedio para el comprador estipulado aquí es exclusivo.

NOTA: NOBLESEAL TS DEBE INSTALARSE EN ESTRICTO CUMPLIMIENTO CON ESTAS INSTRUCCIONES, NORMAS ANSI CORRESPONDIENTES, RECOMENDACIONES DE TCNA Y TODOS LOS CÓDIGOS DE CONSTRUCCIÓN APLICABLES.

Estas sugerencias y datos se basan en información que Noble Company considera confiable. Los usuarios deben verificar mediante pruebas que NobleSeal TS, así como estos métodos de instalación, son aptos con los productos que se usen en su aplicación. Dado que el uso específico, los materiales y el manejo no son controlados por Noble Company, esta garantía se limita al cambio de productos defectuosos de Noble Company. Noble Company desconoce toda responsabilidad por (a) garantías de comerciabilidad e idoneidad para propósitos; (b) recomendaciones verbales de sus representantes; y (c) daños consecuenciales.

10. FIGURAS/DIBUJOS

Figura 1. DUCHA CON DETALLE DE DUCHA DE VAPOR

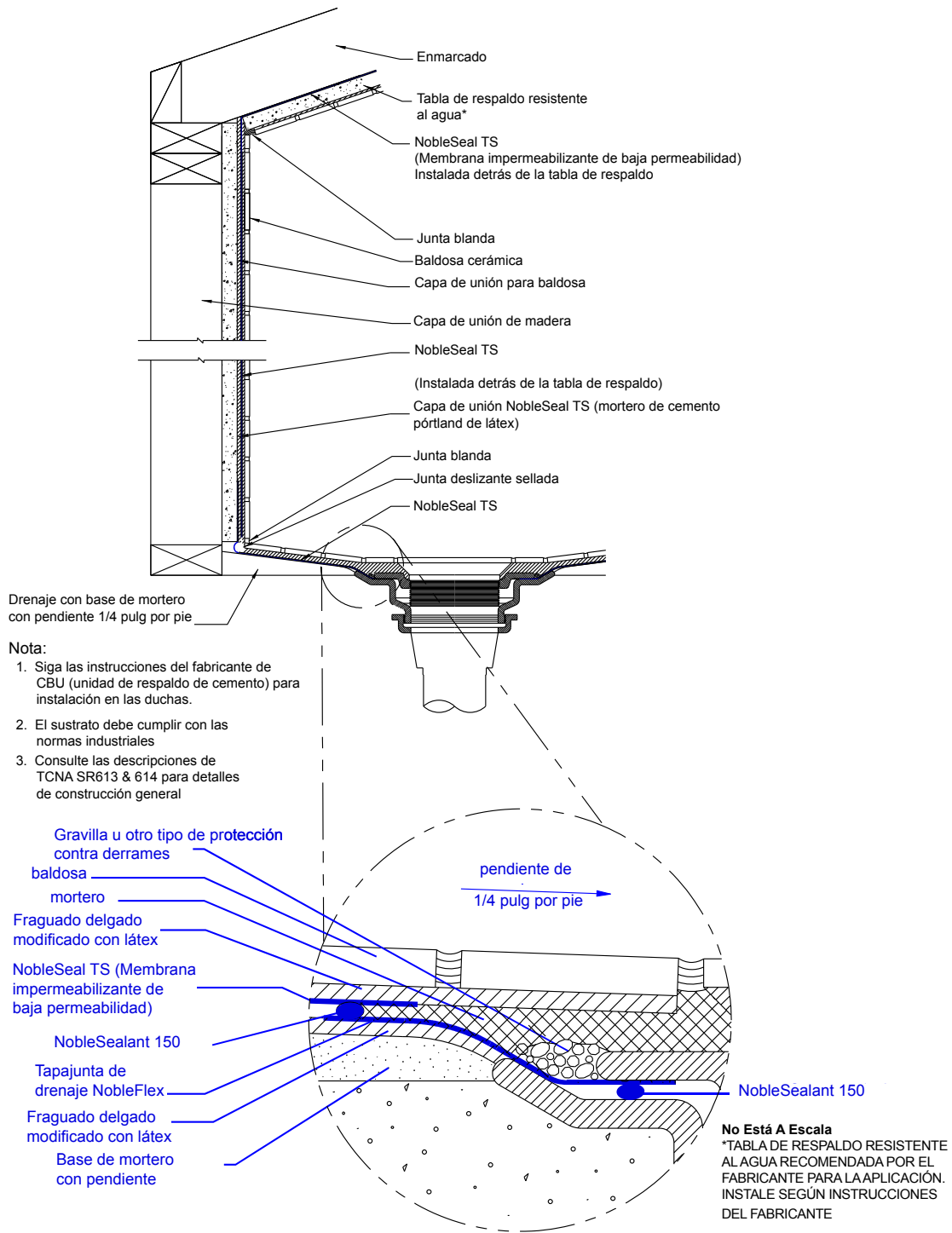


Figura 2. ESQUINAS PLEGADAS, EMBUTIDAS, PREFORMADAS INTERNAS Y EXTERNAS

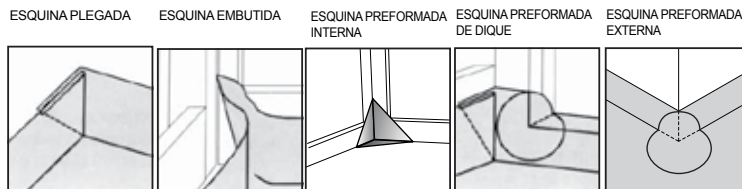
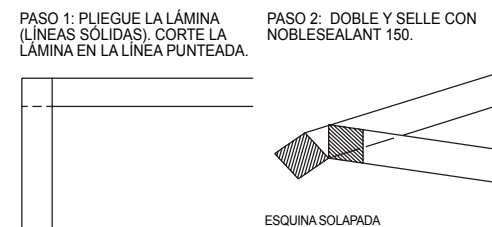


Figura 3. ESQUINA SOLAPADA



10. FIGURAS/DIBUJOS (CONT.)

Figura 4. ÁREA DE DUCHA ACCESIBLE EN SILLA DE RUEDAS - MÉTODO DE BASE DELGADA

Nota: Se requiere una junta blanda (se recomiendan dos).

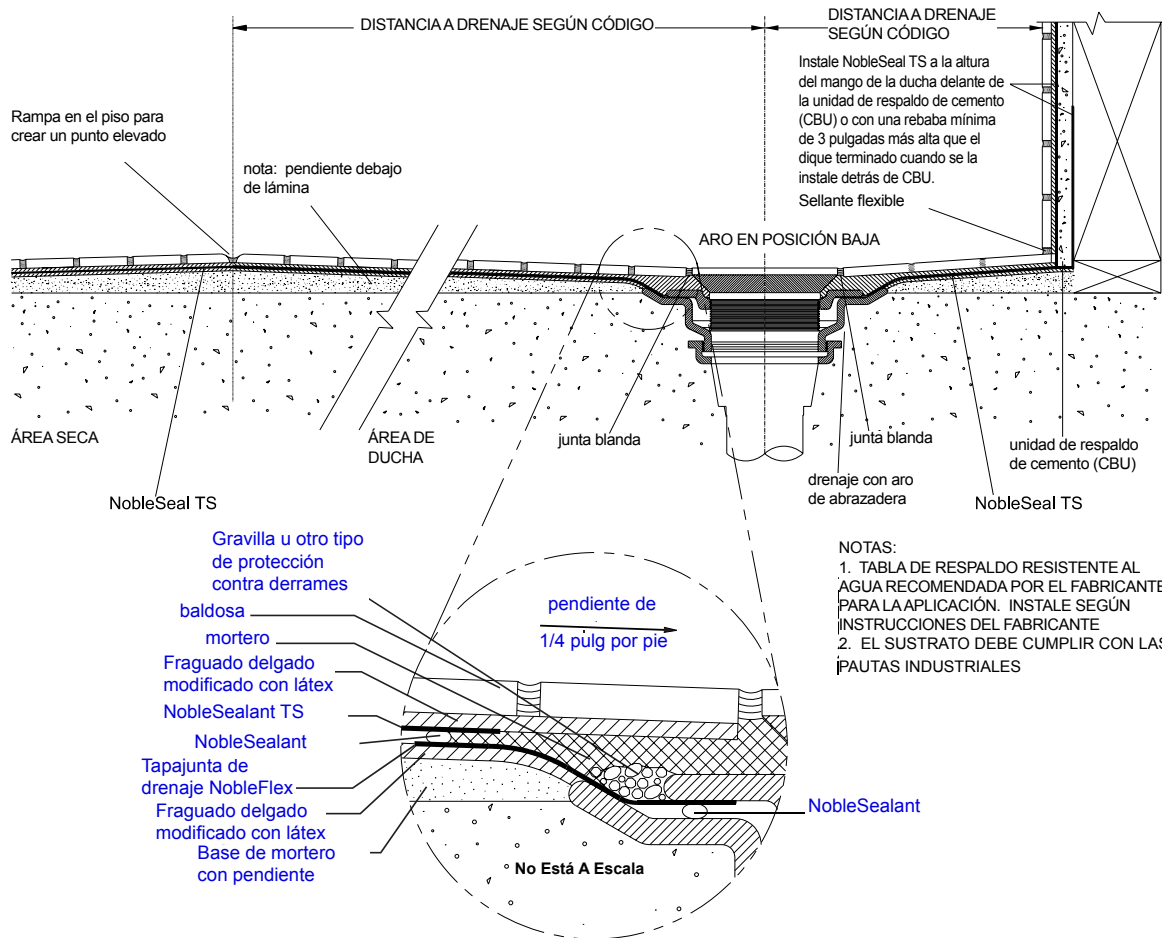


Figura 5. UNIÓN DE JUNTAS/AISLAMIENTO DE GRIETAS

